

STRESZCZENIE W JĘZYKU NIESPECJALISTYCZNYM

**DLA PRZEDSIĘWZIĘCIA „BUDOWA INSTALACJI
DO ODZYSKU ODPADÓW RECYKLINGU METODĄ
PIROLIZY W CZARNEJ BIAŁOSTOCKIEJ PRZY
ULICY FABRYCZNEJ DLA UZYSKANIA DECYZJI O
ŚRODOWISKOWYCH UWARUNKOWANIACH ZGODY
NA REALIZACJĘ PRZEDSIĘWZIĘCIA”**

1. OPIS PROJEKTU

1.1. ZAKRES RZECZOWY

Przedmiotem oceny są instalacje do odzysku odpadów (opon i plastików) metodą pirolizy krakingu na działce o numerze ewidencyjnym nr 1578/62 w Czarnej Białostockiej przy ul. Fabrycznej na terenie przemysłowym o symbolu 1.7PU. Instalacje będą zlokalizowane w wydzielonej części istniejącej hali należącej do Przedsiębiorstwo Budowlano-Drogowe BIALEKO.

Istniejące zagospodarowanie stanowi hala produkcyjna posiadająca wymiary 102 m długości na 19 m szerokości i wysokość 5 m. Wyposażona jest w instalację wodociągową, instalację elektryczną o mocy do 300 kW, ściany zewnętrzne murowane z cegły o grubości muru 45-50cm. Stolarka okienna drewniana. Wrota stalowe szerokości 4,6m i wysokości 4,2m. Stropodach konstrukcji żelbetowej z górna warstwą izolacyjną gr. 20cm pokryty blachą trapezową. Bezpośrednio do hali produkcyjnej przylega dwukondygnacyjny budynek socjalno - biurowy w który znajdują się pomieszczenia socjalno –biurowe oraz część laboratoryjna. Budynek biurowo socjalny wyposażony jest w instalację c.o., wodę ciepłą i zimną oraz instalację elektryczną. Na terenie zakładu zlokalizowana jest obecnie instalacja:

wytwórni mas bitumicznych. Instalacja wytwórni mas bitumicznych uzyskała Decyzję Burmistrza Czarnej Białostockiej nr RI. 7624-14/09 z dnia 4 września 2009r o środowiskowych uwarunkowaniach.

Planowane przedsięwzięcie polega na budowie nowoczesnej instalacji zakładu przetwarzania (odzysku) odpadów tworzyw sztucznych i gumy w procesie niskotemperaturowego krakingu i pirolizy. Do realizacji przedsięwzięcia wybrano instalacje do periodycznej pirolizy opon i tworzyw sztucznych w zamkniętym układzie, ograniczającym do minimum niebezpieczeństwo wystąpienia niekontrolowanych emisji zanieczyszczeń.

W zakładzie są zatrudnione 3 osoby planuje się zatrudnienie 4 osób dla potrzeb obsługi instalacji do pirolizy i krakingu.

1. Instalacja do pirolizy opon

Planuje się w istniejącej hali montaż instalacji do recyklingu opon metodą pirolizy niskotemperaturowej na zasadzie niskociśnieniowego krakingu. Przewiduje się prace w systemie trzymianowym 25 dni w miesiącu. Przerób około 230-250 Mg opon na miesiąc. Urządzenie ogrzewane jest elektrycznie, co zapewnia bardzo dużą dokładność nagrzewania wsadu oraz precyzyjne sterowanie przebiegiem procesu. Reaktory będą ogrzewane elektrycznie grzałkami o mocy ok. 70-90 kW każdy. Pojedynczy reaktor może wykonać 5 procesów na dobę. W wyniku procesu pirolizy z 1000 kg odpadów można uzyskać: ok 400 kg oleju, 250 kg węgla (koksiku), 275 kg stali i ok 75 kg gazu.

Inwestycja będzie polegać na instalacji w hali następujących urządzeń w ciągu technologicznym:

- 10 urządzeń do pirolizy z systemem chłodzenia kopuł deflegmacyjnych i chłodzenia reaktorów
- System odbioru gazu technologicznego z urządzeń do pirolizy, umożliwiającego sprężanie i magazynowanie gazu,

- stanowiska odbioru oleju popirolitycznego - zbiornik wstępnego zbierania oleju skąd za olej odprowadzony zostaje do zbiornika magazynowego,
- stanowisko odbioru i separacji karbonizatu, składa się z wózka-wywrotnicy, stanowiska przesypowego, separatora elektromagnetycznego stali. Stanowisko do separacji karbonizatu, przesypowe, jest tak skonstruowane by nie emitowały pyłów. Jest bardzo szczelnie zabudowane osłonami, wyposażone dodatkowo w system odciągowy pyłów z separacją pyłu węglowego (filtry oraz cyklon), które wychwytyują wszystkie drobinki węgla, które mogły by wydostać się na zewnątrz urządzenia.

Piroliza polega na rozkładzie termicznym gumy bez dostępu tlenu. W wyniku pirolizy powstają produkty gazowe (głównie węglowodory alifatyczne), ciekłe (przede wszystkim węglowodory aromatyczne) i stałe (zwęglona pozostałość, krzemionka oraz stal). Proces pirolizy odbywa się w zakresie temp. 350 – 500 °C, w szczelnej – hermetycznej instalacji bez dostępu powietrza, przy bardzo niskim nadciśnieniu, co gwarantuje bezpieczeństwo pod względem wybuchowym. Wydzielające się gazy i pary są schładzane w zestawie chłodnic, w których następuje skroplenie oleju popirolitycznego. Medium chłodzące – woda – pracuje w układzie zamkniętym przy wymuszonej cyrkulacji, a odbierane ciepło przy chłodzeniu może być wykorzystywane do ogrzewania pomieszczeń. W zależności od sposobu i warunków prowadzenia procesu wydajność fazy gazowej wynosi od kilku do kilkunastu procent, ciekłej od 40 do 50 % i pozostałości stałej od 30 do 40 %. Parametry procesu zestawione są w sposób eliminujący powstawanie niebezpiecznych węglowodorów wielopierścieniowych i gwarantujący maksymalną ilość węglowodorów ciekłych i minimalną lotnych.

Technologia jest bezodpadowa, a wszystkie produkty procesu pirolizy mogą zostać wykorzystane, jako komponenty innych procesów technologicznych lub jako paliwa energetyczne.

Produktami pirolizy są:

- Olej popirolityczny, charakteryzuje się doskonałymi właściwościami niskotemperaturowymi, nieobecnością wanadu, powodującego korozję kotłów ciepłowniczych, a także stosunkowo wysoką temperaturą zapłonu, co poprawia bezpieczeństwo przeciwpożarowe. Olej ten może również być wykorzystywany, jako plastyfikator mieszanek kauczukowych.
- Węgiel popirolityczny (tzw. koksik). Jest to materiał podobny do koksu o niskiej wytrzymałości mechanicznej. Po rozdrobnieniu, przesianiu i usunięciu resztek kordu stalowego może być wykorzystany w przemyśle gumowym, jako nieaktywny napełniacz typu sadzowego do wyrobów masywnych o niskich wymaganiach mechanicznych. Węgiel popirolityczny może być stosowany, jako zamiennik najtańszych na rynku napełniaczy: sadz nieaktywnych i napełniaczy mineralnych: kredy, kaolinu.
- Gaz popirolityczny jest gazem palnym i może być wykorzystywany do dalszego przerobu.
- Stal – drut stalowy - złom wykorzystywany do dalszego przerobu.

2. Instalacja do krakingu odpadów poliolefinowych (plastiku)

Planuje się w istniejącej hali montaż instalacji do utylizacji odpadów poliolefinowych (plastiku) metodą krakingu niskociśnieniowego bez dostępu tlenu o wydajności. Przewiduje się prace w systemie tryzmianowym 25 dni w miesiącu. Przewidywany przerób to około 250 Mg odpadów na miesiąc. Reaktor będzie ogrzewany gazem ziemnym dwoma palnikami gazowymi o mocy ok.

200 kW każdy. Proces krakingu odbywa się w zakresie temp. 380 – 420 °C, w szczelnej – hermetycznej instalacji bez dostępu powietrza, przy bardzo niskim nadciśnieniu, co gwarantuje bezpieczeństwo pod względem wybuchowym. Wydzielające się gazy i pary są schładzane w zestawie chłodnic, w których następuje skroplenie płynnych frakcji węglowodorowych. Medium chłodzące – woda – pracuje w układzie zamkniętym przy wymuszonej cyrkulacji, a odbierane ciepło przy chłodzeniu może być wykorzystywane do ogrzewania pomieszczeń.

W zależności od sposobu i warunków prowadzenia procesu wydajność fazy gazowej wynosi ok 7-8 % , ciekłej ok. 85 % i pozostałości stałej (karbonizatu) ok. 7 – 8 %. Parametry procesu zestawione są w sposób eliminujący powstawanie niebezpiecznych węglowodorów wielopierścieniowych i gwarantujący maksymalną ilość węglowodorów ciekłych i minimalną lotnych.

W wyniku procesu krakingu z 1000 kg odpadów można uzyskać: ok 850 kg oleju, 80 kg węgla (koksiku) i ok 70 kg gazu.

Wyposażenie podstawowe urządzenia do krakingu:

- Reaktor,
- Topielnik wraz z systemem podawania surowca
- Zestaw separatorów frakcyjnych – skraplaczy
- System odbioru, magazynowania gazu w tym: 2 pomy gazu, 2 zbiorniki gazu, rurociągi, armatura,
- Układ chłodzenia wody w tym: 2 pomy wody, zestaw chłodnic wody, rurociągi, armatura,
- Układ sterujący
- silos –zbiornik przygotowanego surowca
- system podawania surowca

W wyniku procesu krakingu plastików powstają:

- Olej – będący mieszaną różnych płynnych frakcji węglowodorowych, o dużej kaloryczności ok 42 MJ/ kg, a także stosunkowo wysoką temperaturą zapłonu, co poprawia bezpieczeństwo przeciwpożarowe. Uzyskiwany olej jest mieszaniną węglowodorów aromatycznych, cyklicznych i liniowych węglowodorów nasyconych i nienasyconych. Zawiera około 47% związków aromatycznych, 18% alkanów i cykloalkanów, 11% olefin i cykloolefin oraz około 2% niezidentyfikowanych substancji żywicznych. Idealny do zastosowania, jako surowiec energetyczny.
- Węgiel - karbonizat (tzw. koksik) - to materiał podobny do koksu o niskiej wytrzymałości mechanicznej. Może być wykorzystany jako surowiec energetyczny.
- Gaz procesowy jest gazem palnym.

Do procesów technologicznych odzysku odpadów plastikowych metodą krakingu przewidziano ogrzewanie kotłem o mocy 2x200 kW: Kotłownia pracować będzie 25 dni w miesiącu przez

cały rok - 7200 h; spaliny odprowadzane będą kominem E1 o średnicy 200 mm i wysokości 6,0m.

1.2 WARIANTY PROJEKTU

Nie przewiduje się wielowariantowej realizacji przedsięwzięcia.

1.3. WARIANT „0” - NIEPODEJMOWANIE PRZEDSIĘWZIĘCIA

Wariant „0” polega na nie przestawieniu stanu istniejącego.

Niepodjęcie przedsięwzięcia pozostanie bez wpływu na obecnie istniejący stan środowiska w rejonie planowanej inwestycji.

2. OPIS ŚRODOWISKA

Analizowany teren położony jest w obszarze całkowicie przekształconym w wyniku wieloletniej działalności człowieka. Teren jest wyrównany, w sąsiedztwie znajduje się zabudowa przemysłowa, usługowa.

W ujęciu regionalizacji fizyczno-geograficznej J. Kondrackiego [1998] przedmiotowy teren znajduje się w makroregionie *Nizina Północnopodlaska* (843), mezoregion *Wysoczyzna Białostocka* (843.33). Jest to wschodnia część Niziny Podlaskiej, między Kotliną Biebrzańską, Doliną Górnej Narwi i Wzgórzami Sokólskimi.

W podziale administracyjnym analizowany miejsce znajduje się w województwie podlaskim, w mieście Czarna Białostocka, na terenach przemysłowych przy ul. Fabrycznej. Jest to teren projektowanego Parku Przemysłowego, o powierzchni 7ha, którego właścicielem jest gmina Czarna Białostocka.

Nizina Północnopodlaska znajduje się w zasięgu zlodowacenia warciańskiego. Powierzchnie niziny pokrywają wzniesienia morenowe i kemowe oraz równiny sandrowe i morenowe. W podłożu przeważają piaski wodnolodowcowe różnoziarniste oraz żwiry.

Rzeźbę terenu charakteryzuje kształt pagórkowaty i morenowy. Występują liczne utwory trzeciorzędowe i czwartorzędowe. Analizowany teren usytuowany jest na Wysoczyźnie Białostockiej. Występujące formy rzeźby terenu powstały w okresie stadiału północno – mazowieckiego zlodowacenia środkowopolskiego. Na tym terenie występują wodnolodowcowe piaski różnoziarniste ze żwirem. Są to osady pochodzące z okresu zlodowacenia południowopolskiego. Tuż nad nimi zalega glina zwałowa szara a nad nią lokalnie pyły i ily zastoiskowe.

Analizowany teren znajduje się pod wpływem dominującej zachodniej cyrkulacji mas powietrza. Częstość napływu mas powietrza z kierunku zachodniego w Polsce wynosi prawie 36% podczas gdy ze wschodniego 29%. Obszar ten pod względem klimatycznym należy do dzielnicy klimatu dość surowego. Średnia roczna temperatura wynosi ok. 7 °C. Czas trwania zimy wynosi od 105 do 112 dni a lata od 80 do 90 dni. Liczba dni ze śniegiem wynosi od 85 do 100. Średni roczny opad wynosi 580 mm, z tego 60% opadów przypada na okres od kwietnia do września. Znaczna część opadów atmosferycznych spada w postaci śniegu.

Pokrywa śnieżna pojawia się zazwyczaj już w listopadzie i znika w marcu. Dość wczesny początek chłodniejszych dni i późne ich zakończenie sprawia, że okres wegetacyjny w gminie trwa ok. 190 dni w roku.

Sieć hydrologiczną analizowanego terenu tworzą rzeki: Czarna, Bartoszycha, Jurczycha, Brzozówka.

Rzeka Czarna posiada II klasę czystości wód, zaś rzeka Brzozówka posiada III klasę czystości wód. W Czarnej Białostockiej istnieje sztuczny zbiornik wodny pełniący funkcję zbiornika retencyjnego i wykorzystywany przez mieszkańców gminy w celach rekreacyjnych. Wody powierzchniowe gminy Czarna Białostocka to również rzeka Czarna. Czystość jej wód jest oceniana na drugą klasę czystości.

Sieć wodną gminy uzupełniają kanały i rowy melioracyjne oraz melioracje szczegółowe na terenach prywatnych – gospodarstw indywidualnych.

Na wschód od terenów przemysłowych przy ul. Fabrycznej znajduje się położony wśród lasów zbiornik wodny – Czapielówka, oddany do użytku w 1981 roku o powierzchni 2170 m².

Ciekami przepływającym najbliżej analizowanego obszaru jest rzeka Jurczycha, o długości 7,5 km. Znajduje się ona w odległości ponad 1 km na południe.

Na podstawie Mapy Obszarów Ochronnych i Waloryzacji GZWP na analizowanym terenie nie stwierdzono występowania wytypowane zbiorniki wód podziemnych. Najbliższy zbiornik to czwartorzędowy GZWP 218 Pradolina rzeki Supraśl (Jurówce-Wasilków) położony na północ od Białegostoku. Zbiornik ten nie posiada obszaru ochronnego GZWP.

Pokrywa glebowa na analizowanym terenie została całkowicie odkształcona w związku z wieloletnią działalnością człowieka. Do głębokości ok. 1,5 metra występują grunty nasypowe. W bezpośrednim sąsiedztwie terenu nie występują grunty użytkowane rolniczo.

Na terenie gminy nie występują surowce mineralne poza piaskami i żwirami. Na północny wschód od lokalizacji przedsięwzięcia znajduje się złożo „Ponure”, gdzie występują kruszywa naturalne

Teren, na którym ma zostać zlokalizowany zakład położony jest w obszarze całkowicie przekształconym w wyniku wieloletniej działalności człowieka. Teren jest wyrównany, w sąsiedztwie znajduje się zabudowa przemysłowa, usługowa. Plac porośnięty jest roślinnością ruderalną. Analizowany teren cechuje się niskimi walorami przyrodniczymi i krajobrazowymi.

W sąsiedztwie terenów przemysłowych znajdują się rozległe tereny leśne, będące fragmentem Parku Krajobrazowego Puszczy Knyszyńskiej. Park łącznie zajmuje powierzchnię 74 447 ha, z czego 15 405,58 ha znajduje się na terenie gminy Czarna Białostocka. Został utworzony „w 1988 roku. Celem powołania PKPK była ochrona i zachowanie zasobów przyrodniczych, walorów kulturowych i historycznych Puszczy Knyszyńskiej, a także stworzenie warunków do prowadzenia działalności naukowej i dydaktycznej oraz rozwijanie turystyki kwalifikowanej i wypoczynku. PKPK obejmuje pagórkowate tereny w dorzeczu Supraśli i Sokołdy porośnięte lasami większej części Puszczy Knyszyńskiej (<http://czarnabialostocka.pl>)

Na terenie gminy Czarnej Białostockiej znajduje się kilka rezerwatów przyrody. Najbliżej położony jest rezerwat Jesionowe Góry. Jest to rezerwat leśny, o powierzchni 375,55 ha, leży w północnej części Puszczy Knyszyńskiej. Utworzony w 1987 roku celem zachowania fragmentu Puszczy Knyszyńskiej o zróżnicowanej serii zbiorowisk na siedliskach bagiennych i mieszanych o wysokim stopniu naturalności i z dorodnym wielogatunkowym starodrzewem. Flora rezerwatu odznacza się obecnością szeregu rzadkich składników flory, w tym 15 podlegających ochronie prawnej. Są to: widłaki: jałowcowaty, goździsty, wroniec; rosiczka okrągłolistna, groszek wschodniokarpacki, wawrzynek wilczelyko, bluszcz pospolity, lilia złotogłów, liczne storczyki: storczyk plamisty, listera sercowata, listera jajowata, gnieźnik leśny, tajeża jednostronna, żłobik koralowaty. Około połowy powierzchni rezerwatu zajmują zbiorowiska torfowiskowe.

Pozostałe rezerwaty, położone w dalszej odległości to: Taboły, Kozłowy Ług i Budzisk.

Na analizowanym terenie i w sąsiedztwie, nie zinwentaryzowano obiektów chronionych ani stanowisk archeologicznych.

Gmina Czarna Białostocka położona jest na terenie ostoi Natura 2000 PLB 200003 – Puszcza Knyszyńska.

Zgodnie z ustaleniami planu zagospodarowania przestrzennego gminy Czarna Białostocka (kopia uchwały w załączeniu) teren planowanego przedsięwzięcia został usytuowany w obszarze oznaczonym symbolem 1.7PU -tereny zabudowy produkcyjno-usługowej.

W sąsiedztwie planowanego obiektu zlokalizowane są tereny: komunikacyjne, przemysłowe, usługowe.

Analizowany teren położony jest w obszarze całkowicie przekształconym w wyniku wieloletniej działalności człowieka. Teren jest wyrównany, w sąsiedztwie znajduje się zabudowa przemysłowa, usługowa.

Sąsiedztwo działki Nr 1578/62 stanowią:

- Od strony północnej i zachodniej - droga asfaltowa a za nią las, w lesie budynki po byłych zakładach „Agromy” i „Biafamaru”.
- Od strony południowej: budynki po byłych zakładach „Agromy” i „Biafamaru”, obecnie nie użytkowane,.
- Od strony wschodniej: droga asfaltowa, dalej zakład przemysłowy – zajmujący się obróbką metali.

3. OPIS PRZEWIDYWANYCH ODDZIAŁYWAŃ NA ŚRODOWISKO

Przeprowadzona analiza oddziaływania na środowisko budowy zakładu wykazała, że oddziaływania na środowisko związane będą z etapem realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia. W każdym z tych etapów oddziaływania będą zróżnicowane i w różny sposób przedsięwzięcie będzie oddziaływać na środowisko.

1. Faza realizacji:

a) Przekształcenie terenu na powierzchni ok. 0,0016 ha,

- b) Okresowa erozja wodna i wietrzna w czasie prowadzonych prac ziemnych, zwłaszcza w czasie pogody deszczowej,
- c) Emisja zanieczyszczeń do powietrza, ziemi i środowiska gruntowo-wodnego z pracy maszyn budowlanych,
- d) Emisja hałasu do środowiska w czasie pracy maszyn budowlanych.

Oddziaływania jak np. emisja zanieczyszczeń do powietrza, emisja hałasu i emisja ścieków będą oddziaływaniami o dużej intensywności, jednakże będą to oddziaływania krótkotrwałe, okresowe i po wykonaniu prac budowlanych ustaną.

2. Faza eksploatacji:

- b) Wpływ na jakość powietrza atmosferycznego poprzez:
 - Zorganizowanej z procesów technologicznych,
 - Niezorganizowanej emisji gazów i pyłów, pochodzących ze środków transportowych.
- b) Wpływ na klimat akustyczny środowiska poprzez emisję hałasu do środowiska z eksploatacji:
 - Źródeł technologicznych,
 - z operacji manewrowych pojazdów poruszających się drogach dojazdowych do zakładu;
- c) Emisję ścieków sanitarnych
- d) Emisję wód deszczowych,
- d) Emisja odpadów, w tym odpadów niebezpiecznych.

4. OPIS PRZEWIDYWANYCH DZIAŁAŃ ZAPOBIEGAWCZYCH OGRANICZAJĄCYCH NEGATYWNY WPŁYW NA ŚRODOWISKO

W zakresie gospodarki odpadami przewiduje się następujące rozwiązania chroniące środowisko:

- Wytwarzane odpady niebezpieczne selektywnie zbierane i czasowo gromadzone będą w zamkniętych i szczelnych pojemnikach a następnie przekazywane do dalszego unieszkodliwiania zgodnie z ustawą o odpadach.
- Wytwarzane odpady inne niż niebezpieczne gromadzone będą selektywnie i czasowo gromadzone będą w kontenerach w wyznaczonym miejscu na terenie Inwestora a następnie przekazywane do dalszego składowania, recyklingu zgodnie z ustawą o odpadach.

W zakresie ochrony środowiska gruntowo-wodnego przewiduje się następujące rozwiązania chroniące środowisko:

- Ścieki socjalno-bytowe odprowadzane będą kanalizacją sanitarną z włączeniem istniejącej kanalizacji zgodnie z warunkami podanymi przez właściciela kanalizacji,
- Stanowisko tankowania autocystern ze zbiornika magazynowanego będzie miało szczelną nawierzchnię z zapewnieniem odpływu ewentualnych wycieków do szczelnych

studzienek bezodpływowych oraz będzie wyposażone w szczelną aparaturę samozamykającą i przyłączeniową

- Woda do celów technologicznych do przygotowania surowca (mycia) oraz jako medium chłodzące w instalacji będzie w układzie zamkniętym przy wymuszonej cyrkulacji. W przypadku wody do mycia surowca będzie oczyszczana i zwracana do ponownego użycia.

W zakresie ograniczenia emisji hałasu przewiduje się:

- Zastosowanie źródeł hałasu o niskim poziomie mocy akustycznej,
- Realizację procesów technologicznych w pomieszczeniu hali.

W zakresie ograniczenia emisji do powietrza przewiduje się:

- Procesy technologiczne odbywają się w szczelnej – hermetycznej instalacji bez dostępu powietrza,
- Do procesów technologicznych do ogrzewania reaktorów używa się energii elektrycznej i gazu ziemnego, co gwarantuje dotrzymanie standardów emisyjnych.
- Instalacja zawiera zabezpieczenia odcinające dopływ gazu w wyniku np. spadku ciśnienia albo wykrycia wycieku gazu, dzięki czemu chronią przed niekontrolowanym wyciekiem gazu.
- Zaprojektowany układ rozładunku gwarantuje wyeliminowanie emisji nieorganizowanej sadzy i ograniczenie do minimum emisji zorganizowanej.
- Instalacja zawiera zabezpieczenia odcinające dopływ gazu w wyniku np. spadku ciśnienia albo wykrycia wycieku gazu, dzięki czemu chronią przed niekontrolowanym wyciekiem gazu.

5. WARUNKI WPROWADZENIA PRZEDSIĘWZIĘCIA DO ŚRODOWISKA

W opracowaniu sformułowano warunki korzystania z terenu oraz warunki realizacji przedsięwzięcia, które będą określone w decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia. Wymagania te sformułowano osobno dla etapu realizacji i eksploatacji przedsięwzięcia.

FAZA REALIZACJI

Na etapie wykonania inwestycji należy przestrzegać następujących wytycznych prac budowlanych:

- a) Używanie sprawnego sprzętu mechanicznego do prowadzenia wszelkich robót,
- b) Posiadanie przez wykonawcę prac budowlanych sorbentów do chemicznego strącania w przypadku wylania substancji niebezpiecznych z wycieków maszyn i urządzeń,
- c) Zapobieganie i przeciwdziałanie niekorzystnym zmianom powierzchni ziemi,
- d) Dla uniknięcia pylenia, hałasu, dużych drgań i odkształceń terenu podłoża zapewnienie odpowiedniego stanu utwardzenia dróg dojazdowych,

- e) Należy w maksymalnym stopniu chronić istniejącą zieleni, a na ewentualną konieczną wycinkę drzew i krzewów uzyskać pozwolenia właściwego organu samorządowego,
- f) Prowadzenie prawidłowej gospodarki odpadami zgodnie z ustawą o odpadach.

FAZA EKSPLOATACJI

Po przeprowadzonej ocenie oddziaływania na środowisko stwierdzono, że budowa instalacji do recyklingu opon i plastików w Czarnej Białostockiej przy ulicy Fabrycznej winna uwzględniać następujące warunki w zakresie ochrony środowiska:

1. Emisja substancji zanieczyszczających powietrze atmosferyczne winna być zgodna z wymogami podanymi w stosownych przepisach prawnych.
2. Emisja hałasu z procesów realizowanych na terenie zakładu nie spowoduje zmiany klimatu akustycznego terenów chronionych przed hałasem.
3. Woda dla celów technologicznych i socjalno-bytowych pobierana będzie z zakładowej sieci wodociągowej zlokalizowanego na działce Inwestora.
4. Ścieki socjalno-bytowe odprowadzane będą kanalizacją sanitarną z włączeniem istniejącej kanalizacji zgodnie z warunkami podanymi przez właściciela kanalizacji.
5. Do procesów technologicznych do ogrzewania reaktorów będzie używana energia elektryczna i gaz ziemny, co gwarantuje dotrzymanie standardów emisyjnych.
6. Stanowisko tankowania autocystern ze zbiornika magazynowanego będzie miało szczelną nawierzchnię z zapewnieniem odpływu ewentualnych wycieków do szczelnych studzienek bezodpływowych oraz będzie wyposażone w szczelną aparaturę samozamykającą i przyłączeniową.
7. Wytwarzane odpady niebezpieczne selektywnie zbierane i czasowo gromadzone będą w odrębnym w zamkniętych i szczelnych pojemnikach a następnie przekazywane do dalszego unieszkodliwiania zgodnie z ustawą o odpadach.
8. Wytwarzane odpady inne niż niebezpieczne gromadzone będą selektywnie i czasowo gromadzone będą w kontenerach w wyznaczonym miejscu na terenie Inwestora a następnie przekazywane do dalszego składowania, recyklingu zgodnie z ustawą o odpadach.
9. Na terenie zakładu powinny znajdować się substancje do tymczasowej neutralizacji wycieków płynów eksploatacyjnych w stanach awaryjnych
10. Na terenie zakładu powinny się znajdować zabezpieczenia przeciwpożarowe właściwe dla stosowanej technologii umożliwiające gaszenie pożarów, powstałych z winy zakładu w sytuacjach awaryjnych.

6. ODZIAŁYWANIE TRANSGRANICZNE NA ŚRODOWISKO

Nie przewiduje się transgranicznego oddziaływania inwestycji na środowisko.

7. KONIECZNOŚĆ UTWORZENIA OBSZARU OGRANICZONEGO UŻYTKOWANIA

Zgodnie z art. 135 ust.1 ustawy „Prawo ochrony środowiska” dla planowanego przedsięwzięcia nie przewidziano ustanowienia obszaru ograniczonego użytkowania.

W związku z tym, na mocy art. 144 ustawy „Prawo ochrony środowiska” realizacja przedsięwzięcia winna zamknąć się w granicach terenu, do którego Inwestor posiada tytuł prawny.

8. MONITORING ODDZIAŁYWANIA PRZEDSIĘWZIĘCIA

Dla planowanego przedsięwzięcia nie wskazano konieczności prowadzenia stałych pomiarów monitoringowych. Nie wskazano także konieczności przeprowadzenia analizy powykonawczej.

W czasie eksploatacji obiektu winna być prowadzona kontrola stanu technicznego urządzeń wentylacyjnych, kanalizacyjnych, oraz urządzeń mechanicznych wykorzystywanych w trakcie operacji technologicznych.

9. ANALIZA POREALIZACYJNA

1. Teren otaczający miejsce planowanej lokalizacji przedsięwzięcia jest wysoce zurbanizowany i przekształcony w wyniku działalności człowieka stąd zabudowa instalacji do pirolizy w istniejącej hali nie wpłynie, na jakość estetyczną krajobrazu. Obiekt hali jest obiektem istniejącym zlokalizowanym na terenie przemysłowym wkomponowanym w ogólny charakter zabudowy dominujący na tym obszarze.
2. Projektowane przedsięwzięcie nie będzie stanowić zagrożenia dla flory i fauny.
3. Ze względu na zastosowane rozwiązanie dotyczące stanowiska do tankowania autocysterny jak i zastosowania układu wody do celów technologicznych w układzie zamkniętym przewiduje się, że przedsięwzięcie nie będzie stanowiło zagrożenia dla środowiska gruntowo-wodnego,
4. Z przeprowadzonej analizy wynika, że planowane przedsięwzięcie nie będzie powodować zagrożenia, jakości sanitarnej powietrza i utrzymane będą wartości odniesienia w powietrzu poniżej dopuszczalnych zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 roku wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu [Dz. U. nr 16/2010, poz.87] i spełniać będzie wymagania ochrony powietrza
5. Emisja hałasu z procesów realizowanych na terenie zakładu nie spowoduje wpływu na klimat akustyczny środowiska terenów chronionych przed hałasem.

Z powyższych względów nie zachodzi konieczność wykonywania analizy porealizacyjnej.

10. KONFLIKTY SPOŁECZNE

Przedstawiona dokumentacja służy dla przeprowadzenia procedury oddziaływania na środowisko. Zgodnie z ustawą w momencie złożenia dokumentacji organ prowadzący postępowania informuje społeczeństwo.

W okresie 21 dni od daty zawiadomienia każdy może zapoznawać się z dokumentacją i zgłaszać uwagi i wnioski.