

### KRYTERIA WYBORU OFERTY

*Dotyczy przetargu nieograniczonego na: Budowę drogi powiatowej Nr 1426 B Chmielnik – Łapczyn - Brzozówka Strzelecka – Przewalanka – droga krajowa nr 8 – w systemie zaprojektuj i wybuduj*

1. Za oferowaną cenę 60 %
2. Za oferowaną gwarancję 20 %
  - 60 miesięcy - 0 pkt.
  - 72 miesiące - 50 pkt.
  - 84 miesiące (i powyżej) - 100 pkt.

*Wykonawca zobowiązany jest zaoferować gwarancję jakości w miesiącach. Zaproponowany okres nie może być krótszy niż 60 miesięcy od dnia odbioru końcowego  
Zamawiający do oceny kryterium „okres gwarancji” pobierze dane z oferty*

3. Doświadczenie kierownika budowy 20%
  - 2 lata - 0 pkt.
  - 3 lata - 50 pkt.
  - 4 lata i więcej - 100 pkt.

*Doświadczenie kierownika budowy nie może być niższe niż 2 lata. Za doświadczenie 4 lata i więcej będzie przyznawana ta sama liczba punktów.*

Obliczanie ilości punktów

- $C_{min}$  - najniższa cena oferty  
 $C_n$  - cena oferty badanej  
 $K_{gr}$  - liczba punktów badanej oferty w zależności od zaoferowanej gwarancji i rękojmi  
 $K_{dk}$  - liczba punktów badanej oferty w zależności od zaoferowanego doświadczenia kierownika budowy

$$A_n = \left( \frac{C_{min}}{C_n} \times 60\% \right) \times 100 + k_{gr} \times 20\% + k_{dk} \times 20\%$$

$A_n$  – liczba punktów którą przyzna zamawiający ofercie „n” za spełnienie kryteriów

**ZATWIERDZIŁ:**  
**BURMISTRZ**  
  
mgr Jacek Chrulski

Data ... października 2016 r.

